



ZALETY

- Odporny na nagłe skoki ciśnienia
- Łatwy w montażu
- Wodoodporne medium filtracyjne
- Zapobiega przedostawaniu się wody do wnętrza turbiny
- Wysoka skuteczność filtracji
- Najniższy spadek ciśnienia dla dużych przepływów w warunkach dużej wilgotności

Zastosowanie	czepnie powietrza turbin gazowych, kompresorów i dużych generatorów
Rama	tworzywo sztuczne; tworzywo sztuczne ABS
Uszczelka	ciągła PU
Materiał filtracyjny	włókno szklane
Separatory	z kleju topliwego
Uszczelnienie	poliuretanowe (klej 2 składnikowy)
Siatka ochronna po stronie wylotu	aerodynamiczna z tworzywa sztucznego
Zalecany końcowy spadek ciśnienia	600 Pa
Maksymalny przepływ	1,3 x nominalny przepływ
Maksymalna temperatura pracy (°C)	70°C
Maksymalna wilgotność względna	100%
Uwagi	Dodatkowe informacje: Wersja XL dostępna na zamówienie.

Filtr skrzynkowy CamGT jest wysokowydajnym filtrem przeznaczonym do pracy w czepniach powietrza turbin gazowych, kompresorów i dużych generatorów. Dzięki unikatowej konstrukcji, parametry filtra pozostają niezmienione, nawet w warunkach dużej wilgotności, gwarantując długi czas pracy przy niskich oporach przepływu.

Typ	ISO 29461	Klasa filtracji wg PN-EN 779:2012	Klasa filtracji wg PN-EN 1822:2009	Wymiary SZxWxG (mm)	Nominalny przepływ / spadek ciśnienia (m ³ /h / Pa)	Powierzchnia filtracji (m ²)	Waga (kg)	ASHRAE 52.2-2017
CamGT Box T7 Std	T7	F7		592x592x315	4250/115	19	7.6	MERV 13
CamGT Box T8 Std	T8	F8		592x592x315	4250/140	19	7,6	MERV 14
CamGT Box T9 Std	T9	F9		592x592x315	4250/145	19	7.6	MERV 15
CamGT Box T10 Std	T10		E10	592x592x315	4250/215	19	7.6	